



SAUEREISEN-ZEMENT Nr. 12

Verfestigung

Besondere Eigenschaft
Basisrohstoffe

Pulver
Flüssigkeit

Chemisch abbindend

gute elektrische Isolation
Zirkonsilikat, Magnesiumoxid
Phosphatbinder

**Wird nur mit Flüssigkeit Nr. 12
angemacht.**

Anwendungsgebiete

Einbetten von Heizelementen, Verkleben
von Keramiktteilen untereinander, gute
Haftung an Aluminiumoxidkeramik

Verwendbar zum Abdecken von Heiz-
spiralen ohne sichtbare Reaktion
mit dem Widerstandsdraht Kanthal A-1
und CrNi (Brightray)

1204°C

Physikalische und technologische Eigenschaften

Farbe
Druckfestigkeit
Biegefestigkeit
Zugfestigkeit
Lin. therm. Ausdehnungskoeffizient
Wärmeleitfähigkeit (260-815°C)
Durchschlagsfestigkeit bei 21°C
Spez. Durchgangswiderstand bei 21°C
Schwindung
Dichte im abgebundenen Zustand
Schüttgewicht
Max Betriebstemperatur
Verhalten gegenüber Wasser und
Wasserdampf bei 150°C

cremeweiß
28 N/mm²
6,9 N/mm²
4,8 N/mm²
5,58 x 10⁻⁶ 1/K
1,05 - 1,41 W/m · K
2900 - 3050 V/mm
10⁸-10¹⁰ ohm · cm
0,43 %
2,88 kg/dm³
1,92 kg/dm³
1204°C
bedingt

Beständig gegen

Wasser und Wasserdampf
Säuren
Alkalien
Öl

bedingt (nach Wärmebehandlung ja)
nein
nein
ja

Verarbeitung

Auftragen durch
Mischungsverhältnis nach Gewicht
Verarbeitungsdauer (Topfzeit)
Abbindezeit
Lagerfähigkeit
Dielektrizitätskonstante

Pinsel, Tauchen, Gießen
Pulver zu Flüssigkeit 100 : 25
30 Minuten
24 Stunden
1 Jahr
4 - 5

SEPP ZEUG GmbH & Co. KG

Feldbergstr. 14, D-71032 Böblingen • Tel: +49 (7031) 27 30 26/27 • Fax: +49 (7031) 27 78 74
info@seppzeug.de • www.seppzeug.de